



Feststofffertigung in Lohnproduktion:
Herstellung und Handling von **Pulver**
Granulat
Tablette.

Unsere Anwendungstechnologie zur optimalen Herstellung Ihres Produktes

Tetnal bietet Ihnen jahrzehntelange Erfahrung in der Lohnfertigung mit höchstem Qualitätsanspruch. Flexibilität und Sorgfalt im Produktionsprozess sowie absolute Kundenorientierung stehen im Mittelpunkt unseres Handelns, um Ihr Vertrauen in uns dauerhaft zu rechtfertigen. Unsere Kompetenz liegt im kompletten Angebot der Herstellung von Feststoffen aus einer Hand. Wir verfügen über das Knowhow, das Equipment und die Leidenschaft, um Ihre Wünsche zu erfüllen; von der einfachen Zweikomponentenmischung bis hin zu gecoateten Mehrkomponentensystemen.

Kompetenter Service...

EINKAUF

LABOR

**AUFBEREITEN
MISCHEN
VEREDELN**

Unterstützung beim Einkauf von Rohstoffen und Verpackungen

Ihr Nutzen:
Zugang zu unseren attraktiven Einkaufskonditionen

Optimierung der Herstellung

- Rohstoffprüfung
- Korngrößenverteilung (Bestimmung + Auswertung)
- „Up-scaling“ von Labor auf Technikum und auf Produktionsmaßstab

Ihr Nutzen:
Ständiger Dialog zur Verfahrensverbesserung und Kostenreduzierung



Unsere Dienstleistungen in der Feststofffertigung:

- > Zerkleinern/Mahlen
- > Sieben
- > Klassieren
- > Herstellung staubarmer Granulate und Kompaktate
- > Tablettenfertigung bis zu 30 mm Durchmesser
- > Verbesserung der Fließ-/Rieselfähigkeit
- > Schmelzgranulation/Coating auch von Mehrkomponentensystemen
- > Mischung und Handling auch hygroskopischer und/oder temperaturempfindlicher Produkte
- > Abfüllung und Konfektionierung auch im Klimaraum

Unsere Produktionsanlagen der Feststofffertigung:

- Mischsysteme:**
Freifall- und Zwangsmischer (Anzahl: 7)
- Kapazität/Leistung der Mischanlagen:**
flexibel von 20 KG bis 2.000 KG
- Granulation:**
2 Pflugscharmischer; Leistung 7,5 bis 75 KW, temperierbar
- Kompaktieren:**
1 Rollenkompaktor, 2 Tablettenpressen
- Siebung:**
Vibrations-, Wirbelstromsiebanlagen und Siebmühle
- Vermahlung:**
Turbo- und Schlagkreuzmühle



Ihr Nutzen:
Sie profitieren durch die effiziente Nutzung unserer modernen Anlagen.

...aus einer Hand.

**ABFÜLLUNG
KONFEKTIONIERUNG**

**QUALITÄTS-
PRÜFUNG**

**LAGERUNG
LOGISTIK**

- Auch im Klimaraum
- Gebinde:
 - Dosen, Eimer, Beutel
 - Säcke, Fässer, Bigbags
- Entwicklung individueller Etiketten, Gebinde, Kartonagen

Ihr Nutzen:
Sie sparen Investitionen

- Gemeinsame Festlegung von Prüfparametern
- Fertigungsdokumentation
- Wiegeprotokolle
- Analysezertifikate
- Chargenrückverfolgung für Mischprodukte
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

Ihr Nutzen:
Sie konzentrieren sich auf Ihr Kerngeschäft

- Über 50 Jahre Erfahrung im weltweiten Versand (z.B. komplette Zollabwicklung)
- Gefahrgutlager mit über 7.000 Palettenstellplätzen
- Barcode gesteuerte Lagerplatzverwaltung

Ihr Nutzen:
Sie oder Ihre Kunden erhalten die Ware just in time

Ihr Ansprechpartnerin ist:

Ramona Rabe

Vertriebsingenieurin

Spezialchemikalien & Lohnfertigung

T +49 (0) 40 521 45 149

F +49 (0) 40 521 45 55 149

M +49 (0) 172 433 94 58

E ramona.rabe@tetenal.com

W www.tetenal-chemie.de

W www.tetenal-lohnfertigung.de

Tetenal Europe GmbH

Schützenwall 31-35

D-22844 Norderstedt

»Ihre Aufgabenstellung ist unsere Herausforderung.«

Auch für die flüssige Lohnproduktion!

z.B. mit Adipinsäure, Aktivkohle, Algizide, Aluminiumsalze, Ammoniumhydrogencarbonat, Ammoniumphosphate, Bentonite, Benzoate, Borax, Calciumacetat, Calciumchlorid, Calciumphosphate, Eisensalze, Gluconsäure, Hydrochinon, Kaliumchlorid, Kaliumbicarbonat, Kaliumphosphate, Kaliumtetraborat, Magnesiumacetat, Magnesiumcarbonat, Natriumacetat, Natriumbicarbonat, Natriumbromid, Natriumchlorid, Natriumdisulfit, Natriumperborat, Natriumpercarbonat, Natriumpersulfat, Oxalsäure, Pottasche (Kaliumcarbonat), Salmiak, Soda (Natriumcarbonat), Zitronensäure....