

# **Ihre Vorteile** als Lohnfertigungskunde.

- **Sie konzentrieren sich auf Ihr Kerngeschäft**
- **Sie senken Ihre Lagerkosten**
- **Sie greifen auf unsere F&E-Erfahrung zurück**
- **Sie nutzen unseren Zugang zu Rohstoffen und Verpackungen**
- **Sie sparen Investitionen durch Nutzung unserer Anlagen**
- **Sie erhalten Ihre Ware just in time**
- **Sie nutzen die Flexibilität und Erfahrung Ihres mittelständischen Partners**





**Ihr Ansprechpartnerin ist:**

**Ramona Rabe**

Vertriebsingenieurin

Spezialchemikalien & Lohnfertigung

**T** +49 (0) 40 521 45 149

**F** +49 (0) 40 521 45 55 149

**M** +49 (0) 172 433 94 58

**E** [ramona.rabe@tetenal.com](mailto:ramona.rabe@tetenal.com)

**W** [www.tetenal-chemie.de](http://www.tetenal-chemie.de)

**W** [www.tetenal-lohnfertigung.de](http://www.tetenal-lohnfertigung.de)

**Tetenal Europe GmbH**

Schützenwall 31-35

D-22844 Norderstedt

**Tetenal UK**

Tetenal LTD.

2 Meridian West,

Meridian Business Park

Leicester LE19 1WX / Great Britain

**Tetenal Frankreich**

Tetenal E.U.R.L.

Parc d'activités, Terres du Canada

F-89470 Monéteau

**Tetenal Polen**

Tetenal Polska Spółka z o.o.

Al. Roździeńskiego 188B

PL-40-203 Katowice

**TETENAL**



Ihre Problemstellung  
**ist unsere Herausforderung.**

**Lohnfertigung** bei Tetenal.

[www.tetenal-chemie.de](http://www.tetenal-chemie.de)  
[www.tetenal-lohnfertigung.de](http://www.tetenal-lohnfertigung.de)

**TETENAL**

# Kompetenter **Service** aus einer Hand.

Wir können Ihnen jahrzehntelange Erfahrung in der Lohnfertigung mit hohem Qualitätsanspruch anbieten. Kompetenter Service aus einer Hand erwartet Sie somit für das komplette Spektrum der Dienstleistungen im Bereich **Mischung, Abfüllung und Verpackung**.

- **Entwicklung neuer Produkte**
- **Weltweite Rohstoffbeschaffung**
- **Qualitätssicherung und -kontrolle**
- **Mischung und Veredelung**
- **Abfüllung und Konfektionierung**
- **Lagerung und Logistik**
- **Hilfe bei „Recht und Sicherheit“**



## Entwicklung neuer Produkte

Eine umfangreiche Laborausstattung und erfahrene Mitarbeiter stehen für Ihre Projekte zur Verfügung. Somit können wir Ihnen die Entwicklung neuer oder die Anpassung bestehender Rezepturen für chemisch-technische Produkte anbieten. Es besteht zusätzlich die Möglichkeit, Feldtests durchzuführen und Herstellverfahren zu optimieren. Gerne bieten wir Ihnen aber auch die Entwicklung Ihrer individuellen Verpackungsmittel an. Wir erstellen Ihre Sicherheitsdatenblätter.

## Weltweite Rohstoffbeschaffung

Seit vielen Jahren werden bei Tetenal Rohstoffe z. B. aus dem asiatischen Raum importiert. Eine Vielzahl von Produkten sind am Standort Norderstedt sowohl für die eigene Produktion als auch für Lohnfertigungsprojekte eingelagert. So finden Sie viele Ihrer Rohstoffe bereits

zu attraktiven Preisen in unserem Sortiment. Auch im Verpackungsmittelaufbau sind wir breit aufgestellt. Bei neuen Produkten führen wir Lieferantenrecherchen für Sie durch.

## Qualitätssicherung und -kontrolle

Qualitätsprüfung und Analytik verfügen über modernste Prüf- und Kontrollverfahren. Wir erstellen kundenbezogene Analyse-Zertifikate. Für Ihre Mischprodukte ist eine Chargenrückverfolgung sichergestellt. Wir sind nach DIN EN ISO 9001 : 2008 zertifiziert.



## Mischung und Veredelung

Wir bieten Ihnen eine große Bandbreite bei der Herstellung flüssiger und pulverförmiger Mischprodukte. Auf unserem 28.000 m<sup>2</sup> großen Betriebsgelände in Norderstedt finden Sie im **Flüssigbereich** eine Vielzahl von Mischbehältern aus unterschiedlichen Materialien in Größen von 50 bis zu 10.000 Litern. Die Mischprodukte können beheizt, gekühlt und unter Schutzgas gemischt werden. Im **Feststoffbereich** steht Ihnen das kostengünstige Verfahren der Schmelzgranulation zur Verfügung. Hier können wir Ihnen das komplette „Up-Scaling“ vom Labormaßstab über die Technikumsgröße bis zu Ansätzen von



zwei Tonnen anbieten. Homogenisieren, Mahlen und Sieben gehören zu unserem Standard. Wir fertigen für Sie staubarme Granulate und Kompaktate verschiedenster Ausführungen, auch Tabletten bis zu einem Durchmesser von 30 mm. In unseren klimatisierten Räumen können wir licht- und feuchtigkeitsempfindliche Rohstoffe und Produkte verarbeiten.



## Abfüllung und Konfektionierung

Im **Flüssigbereich** werden zur Abfüllung und Konfektionierung moderne Füll- und Verpackungslinien eingesetzt. Das Fertigungsspektrum umfasst Flaschen, Kanister, Fässer und IBC's mit einem Füllvolumen von 50 ml bis zu 1.000 Litern. Im **Feststoffbereich** können Produkte in

Beutel, Säcke, Eimer, Fässer oder Bigbags abgefüllt werden. Etiketten, Gebinde und Kartonnagen können wir nach Ihren individuellen Vorstellungen entwickeln.



## Lagerung und Logistik

Zur Einlagerung von Rohstoffen und Fertigwaren stehen Gefahrgut-, Kühl-, Gift- und Ex-Schutz-Lager zur Verfügung. Neben dem Tanklager verfügen wir über 7.000 Palettenstellplätze mit einem Barcode-gesteuerten Lagerverwaltungssystem. Der weltweite Versand gehört seit Jahrzehnten zu unserem Geschäft. Es gibt darüber hinaus Niederlassungen in Frankreich, England und Polen, über die wir Kundenmanagement und Auftragsbearbeitung anbieten können.

## Hilfe bei „Recht und Sicherheit“

Wir haben bereits erwähnt, dass wir uns um Ihre Sicherheitsdatenblätter und im Falle weltweiter Logistik auch um Ihre Zollpapiere kümmern. Ebenso behalten wir aber auch das gesetzgeberische Umfeld für Sie im Auge. Dazu gehört neben dem Gefahrgut- und dem Gefahrstoffrecht auch die Chemikalienverordnung REACH. Wir sind kein Neuling auf dem Markt und haben Erfahrungen mit international tätigen Konzernen. Wir bedienen auch viele mittelständische Kunden, die unsere Flexibilität und unseren Service bei der Lösung individueller Probleme zu schätzen wissen. Suchen Sie sich etwas aus unserem umfassenden Dienstleistungsangebot aus. Wir freuen uns auf Ihre Problemstellung als unsere Herausforderung.

